

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ  
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 16  
ИМЕНИ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА А.С. ПАНОВА

**ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

ОПОП СПО ПКРС  
190623.01 «Машинист локомотива»

Хабаровск  
2018 г.

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее — ФГОС) по профессии среднего профессионального образования ППКРС (далее — СПО) 190623.01 Машинист локомотива.

Организация-разработчик: КГБ ПОУ 16

# І.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1 Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 190623.01 Машинист локомотива разработанной в соответствии с ФГОС

Квалификация: Слесарь по ремонту подвижного состава. Помощник машиниста электровоза.

## 1.2 Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является: формирование общих и профессиональных компетенций; комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности по профессии машинист локомотива

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретённого в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно – правовых форм.

Приёмка и подготовка локомотива к рейсам и сдача после рейса; обеспечение безопасной техники управления и эксплуатации поезда на различных профилях пути; обеспечение мер безопасности при движении локомотива по перегону, при производстве работы в зимнее время; контроль работы устройств безопасности, радиосвязи, анализ показаний сигналов во время следования по участку; планирование и организация производственных работ в нестандартных ситуациях – вынужденной остановке локомотива.

## 1.3 Количество часов на освоение производственной практики по профессии «Машинист локомотива»

ПМ	1-2 курс	3 курс		4 курс	
	1-4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт узлов локомотива (электровоз)	-	-	396	-	-
ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива(электровозом)	-	-	-	72	792
Итого			1260		

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала (дидактические единицы)	Объём часов
<b>ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт узлов локомотива (электровоз)- 396 ч</b>		
<b>Производственная практика в условиях производства по профессии СПС(6 семестр)</b>		
Тема 01.1 Ознакомление с организационной структурой, производственным процессом предприятия по ремонту тягового подвижного состава	Вводные, первичные и текущие инструктажи по охране труда и технике безопасности на рабочих местах. Ознакомление с организационной структурой, производственным процессом предприятия по ремонту тягового подвижного состава	6
Тема 01. 2 Ремонт кузова локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр, ремонт рамы локомотива, опор кузова и крыши, окон и дверей локомотива, кабины управления локомотива, путеочистителей, ручного тормоза. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт машинного отделения	42
Тема 01.3 Ремонт тележки локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр устройства тележки локомотива. Выявление неисправностей Осмотр боковых рам тележки локомотива, выявление неисправностей. Осмотр, ремонт шкворневых и концевых брусьев. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт буксовых кронштейнов ,подвесок тормозной рычажной передачи, балансира ручного тормоза, тормозных цилиндров	42
Тема 01.4 Ремонт колёсно-моторного блока локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр, разборка, выявление неисправностей, ремонт, сборка колёсно-моторного блока , буксового узла ,кожуха тяговой зубчатой передачи, вкладыша моторно-осевого подшипника , подвески тягового двигателя, рессорного подвешивания ,снегозащитного кожуха	42
Тема 01.5 Ремонт автотормозного и пневматического оборудования локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт автотормозного устройства. Осмотр, разборка, сборка мотор-компрессора . Осмотр, выявление неисправностей, ремонт клапанов пневматического оборудования , пневматической блокировки ВВК, тифона и свистка, стеклоочистителей, пневматической сети	54
Тема 01.6 Ремонт автосцепного оборудования локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр, выявление неисправностей автосцепного оборудования Измерение шаблонами центрирующих приборов Осмотр, выявление неисправностей, ремонт, клеймение деталей автосцепки, корпуса автосцепки,	42

	фрикционного аппарата. Разборка, сборка автосцепного устройства. Регулировка и замеры параметров автосцепки	
Тема 01.7 Ремонт вспомогательных машин локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр и разборка машины Освидетельствование и ремонт электрической части. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт якоря. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт щёткодержателей Осмотр, выявление неисправностей, ремонт остова двигателя. Ремонт повреждённых бандажей и клиньев. Осмотр, выявление неисправностей, шлифовка коллектора	54
Тема 01.8 Ремонт аппаратов на панелях локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Снятие с локомотива электрических аппаратов. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт изоляции, изоляторов ящиков и защитных кожухов . Осмотр, проверка проводов и цепей на целостность .Маркировка проводов и аппаратов. Регулировка главного выключателя	54
Тема 01.9 Ремонт электронного и электрического оборудования локомотива	Организация и освоение рабочего места, безопасность труда. Осмотр, ремонт токоприёмника. Осмотр, выявление неисправностей, ремонт главного выключателя, ВИП., сглаживающего реактора и дросселя, индуктивных шунтов, электропневматических контакторов, электромагнитных контакторов и реле, разрядников и ограничителей перенапряжения	54
Квалификационная проверочная работа по профессии СПС (3-4 разряда)		6
ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива(электровозом)-864 ч		
Производственная практика в условиях производства по профессии МЛ (7,8 семестр)		
Тема 02.1 Ознакомление с организационной структурой, производственным процессом предприятия по эксплуатации тягового подвижного состава	Проведение инструктажей на базовом предприятии: вводного, первичного, текущих. Ознакомление с организационной структурой, производственным процессом предприятия по эксплуатации тягового подвижного	18
Тема 02.2 Приёмка и подготовка электровоза	Приёмку электровоза производят в соответствии с требованиями ПТЭ и должностных инструкций. Необходимо убедиться в исправном состоянии следующего оборудования: токоприёмников; тяговых двигателей и вспомогательных машин; групповых переключателей; быстродействующих выключателей силовых и вспомогательных цепей; электропневматических и электромагнитных контакторов; защитных реле; ходовых частей и других деталей механического оборудования; цепей управления; устройство автостопа и радиосвязи; сигнальных принадлежностей и инструментов; песочницы; пневматического оборудования	72

	Необходимо проверить запас песка и убедиться в том, что собраны электрические цепи	
Тема 02.3 Проведение технического обслуживания и ремонта электровоза под руководством машиниста	При техническом обслуживании и ремонте электровоза: проводят ревизию, замену или восстановление отдельных узлов и деталей; регулировку и испытания, гарантирующие работоспособность локомотива в межремонтный период в отличие от технического обслуживания, при котором узлы обычно не разбирают, в ходе текущего ремонта осмотр узлов сопровождается их разборкой	240
Тема 02.4 Работа в качестве дублёра помощника машиниста электровоза в пути следования	Ознакомление с порядком работы помощника машиниста электровоза в пути следования, изучение взаимодействия должностных лиц, причастных к движению поездов. Изучение действий помощника машиниста в нестандартных и аварийных ситуациях	426
Тема 02.5 Сдача электровоза	Порядок проведения технического обслуживания электровоза при сдаче на станционных путях и при постановке электровоза на ПТОЛ или текущий ремонт в локомотивное депо. Сдача локомотива сменной бригаде	72
Квалификационная пробная поездка в качестве помощника машиниста электровоза	Выполнение обязанностей помощника машиниста электровоза под руководством машиниста-наставника	36

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Общие требования к организации производственной практики

Объём, содержание и сроки проведения производственной практики определены учебным планом, программой производственной практики. Обучающиеся проходят производственную практику на рабочих местах на предприятиях согласно договорам на прохождение практики.

На предприятии ТМХ «Сервис» ремонтное локомотивное депо «Дальневосточное» по квалификации «Слесарь по ремонту подвижного состава» по ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт узлов локомотива (электровоз) в шестом семестре на третьем курсе обучения 11 недель по 36 часов всего 396 часов.

По квалификации «Помощник машиниста электровоза» на предприятии Эксплуатационное локомотивное депо Хабаровск-2 структурное подразделение Дальневосточной дирекции тяги- филиала ОАО «РЖД» по ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация локомотива(электровозом) в объеме 864 ч проводится в 7-8 семестрах (2 недели по 36 часов седьмой семестр = 72 часа), 22 недели по 36 часов в восьмом семестре = 792 часа. Всего производственной практики 1260 часов.

Производственная практика проводится и курируется руководителями групп или преподавателями профессионального цикла. При проведении практики на производстве формами организации занятий являются обучение в составе бригады квалифицированных рабочих или обучение на штатных рабочих местах.

Учет практики обучающихся ведется в учебном журнале мастером производственного обучения или руководителем группы. При обучении на производстве оформляется так же характеристика производственной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики, дневник, наряд и заключение о выполненной практической квалификационной работе, аттестационный лист.

Производственная практика завершается оценкой освоенных компетенций и прохождением аттестации на уровень квалификации.

#### 3.2 Характеристика рабочих мест

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
ТМХ «Сервис» ремонтное локомотивное депо «Дальневосточное»	Цеха и подразделения предприятия	
Эксплуатационное локомотивное депо Хабаровск-2 структурное подразделение Дальневосточной дирекции тяги- филиала ОАО «РЖД» ТЧЭ-2	электровоз	

### 3.3 Информационное обеспечение обучения

#### Основные источники

1. Федеральный закон от 10.01.2007 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (с изм. от 7.07.2007 г., 8.11.2007 г., 22,23.2007, 26, 30.12.2008 г.).
2. Федеральный закон от 10.01.2007 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта» (с изм. от 7.07.2003 г., 4.12.2006 г., 26.12.2007, 8.11.2007 г., 23.07.2008 г.).
3. Федеральный закон от 17.07.2007 г. № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (с изм. от 20.05.2006 г., 10.01.2007 г., 9.05.2005 г.).
4. Федеральный закон от 9.02.2007 г. № 16-ФЗ «О транспортной безопасности» (с изм. от 23.07.2008 г., 19.07.2009 г.).
5. Распоряжение Правительства Российской Федерации 1734-р от 22.11.2008 г. № 1734-р «Об утверждении Транспортной стратегии РФ на период до 2030 года».
6. Приказ Министерства транспорта Российской Федерации от 21.12.2010 г. № 286 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».
7. Приказ Министерства транспорта Российской Федерации от 8.01.2011 г. № 43 «Об утверждении Требований по обеспечению транспортной безопасности, учитывающих уровни безопасности для различных категорий, объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств железнодорожного транспорта».

#### Нормативно-техническая литература

1. Приложение № 8 (утв. приказом Минтранса России № 162 от 2012 г.) к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (утв. приказом Минтранса России № 286 от 2011 г.) «Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации».
2. Инструкция МПС России от 25.10.2007 г. № ЦТ-ЦШ-889 «Инструкция о порядке пользования автоматической локомотивной сигнализацией непрерывного типа (АЛСН) и устройствами контроля бдительности машиниста».
3. Инструкция МПС России от 14.03.2007 г. № ЦЭ-936 «Инструкция по техническому обслуживанию и ремонту оборудования тяговых подстанций электрифицированных железных дорог».
5. Инструкция МПС России от 25.04.2009 г. № ЦШ-ЦТ-907 «Инструкция по эксплуатации комплексного локомотивного устройства безопасности».
6. Инструкция МПС России от 27.09.2007 г. № ЦТ-685 «Инструкция по техническому обслуживанию электровозов и тепловозов в эксплуатации».
7. Инструкция МПС России от 24.09.2008 г. № ЦТ-ЦШ-857 «Инструкция по техническому обслуживанию автоматической локомотивной сигнализации непрерывного типа (АЛСН) и устройств контроля бдительности машиниста».



8. Инструкция МПС России от 10.04.2009 г. № ЦТ-814 «Инструкция по подготовке к работе и техническому обслуживанию электровозов в зимних и летних условиях».

9. Приложение № 7 (утв. приказом Минтранса России №162 от 2012 г.) к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации (утв. приказом Минтранса России № 286 от 2011 г.) «Инструкция по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации».

Интернет-ресурсы:

1. Библиотека железнодорожника. [http://rwlib.narod.ru/lib\\_vagon](http://rwlib.narod.ru/lib_vagon).
2. Вестник ВНИИЖТ: журнал. <http://www.css-rzd.ru/vestnik-vniizht>
3. Железнодорожник: форум. <http://railwayman.ru>
4. Железнодорожный транспорт: журнал. <http://www.zdt-vagazine.ru>
5. Железнодорожник . <http://elsoks.ru>
6. ОАО «ДНПП» <http://www.dnpp.biz>
7. ООО «Инновационно-внедренческое предприятие – Э. Дергачева» <http://www.ivped.ru>
8. Объединение производителей железнодорожной техники. <http://www.opzt.ru>
9. Подвижной состав. <http://www.aswn.ru>
10. Российские железные дороги. <http://rzd.wmsite.ru>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы практики осуществляется мастером производственного обучения, преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

<b>Результаты обучения (освоенный практический опыт)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
ПК 1.1. Проверять взаимодействие узлов локомотива (постоянный контроль и обеспечение работоспособности узлов локомотива и их взаимодействие)	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ на производственной практике
ПК 1.2. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого локомотива (правильность осуществления монтажа, разборки, соединения и регулировка частей ремонтируемого локомотива)	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ на производственной практике
ПК 2.1 Приёмка и подготовка локомотива к рейсу: -навыки осмотра узлов оборудования -проверка работоспособности систем -выполнение норм охраны труда и ТБ	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики. Экспертная оценка на практическом экзамене
ПК 2.2 Управление локомотивом	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики. Экспертная оценка на практическом экзамене
ПК 2.3 Контроль за работой устройств, узлов и агрегатов локомотива (выбор методов определения неисправностей)	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ производственной практики. Экспертная оценка на практическом экзамене

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики

ОК 4 Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики
ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по производственной практики

## 4.2 Кадровое обеспечение

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин: «Общий курс железных дорог», «Охрана труда», Устройство, техническое обслуживание и ремонт узлов локомотива(электровоз) Конструкция и управление локомотивом (электровозом).

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным