

ПОЛОЖЕНИЕ
о выпускной практической квалификационной работе
выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных
рабочих, служащих

1. Общие положения

1.1. Выпускная квалификационная работа является составной частью аттестационных испытаний на выпускников краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения 16 (далее КГБПОУ 16), завершающих обучение по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования при подготовке квалифицированных рабочих, служащих. С учетом результатов ее выполнения и защиты Государственная аттестационная комиссия (далее – ГАК) решает вопрос о присвоении выпускникам квалификации и выдаче документа государственного образца.

1.2. Выполнение выпускной квалификационной работы способствует:

- систематизации, закреплению и углублению полученных обучающимися теоретических знаний, а также умению применять их для решения конкретных задач;
- развитию навыков самостоятельной научной работы (планирование и проведение исследований, интерпретация полученных результатов, их правильное изложение и оформление).

1.3. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

1.4. Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников Государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования (ППКРС) в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников.

1.5. Выпускная квалификационная работа состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

1.6. Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускных квалификационных работ осуществляют заместитель директора по учебно-производственной работе, старший мастер и руководители групп в соответствии с должностными обязанностями.

**2. Порядок выполнения выпускной
практической квалификационной работы по профессиям**

2.1 . Организация проведения выпускной практической квалификационной работы

2.1.1. К выпускной практической квалификационной работе допускаются обучающиеся, успешно прошедшие промежуточную аттестацию по теоретическому обучению и учебной практики, в полном объеме усвоившие программу производственной практики.

2.1.2. Обучающиеся по профессии СПО практическую квалификационную работу выполняют отдельно по каждой профессии общероссийского классификатора, входящей в профессию широкого профиля.

2.1.3. Содержание практических квалификационных работ должно соответствовать требованиям квалификационных характеристик соответствующего разряда, которым должен обладать выпускник КГБПОУ 16.

2.1.4. Обучающимся, имеющим отличную успеваемость по специальным и общетехническим предметам, учебной практике и систематически выполняющим в период практики установленные производственные задания, выдается работа более высокого уровня квалификации.

2.1.5. Мастера производственного обучения (руководитель группы) под руководством заместителя директора по учебно – производственным работам совместно с соответствующими работниками предприятий своевременно подготавливают необходимое оборудование, материалы, инструменты и приспособления, документацию, необходимые для выполнения обучающимися квалификационных практических работ, обеспечивают соблюдение норм и правил охраны труда.

2.1.6. Обучающиеся должны быть ознакомлены с Порядком организации и проведения выпускных практических квалификационных работ не позднее 1 месяца до начала работ.

Мастера производственного обучения (руководитель группы) сообщают обучающимся порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая документация (чертежи, технологические карты и т.п), а также наряд с указанием содержания и разряда работы, нормы времени.

2.1.7. Для проведения выпускных практических квалификационных работ мастеру производственного обучения (руководитель группы) необходимо подготовить и представить заместителю директору по учебно – производственной работе не позднее, чем за 1 месяц до начала проведения работ, следующие документы:

1. Перечень выпускных практических квалификационных работ (Приложение 1)
2. График проведения выпускных практических квалификационных работ. (приложение 2)
3. Наряд на выполнение выпускных практических квалификационных работ (Приложение 3)
5. Производственные характеристики на выпускников (предоставляются перед проведением выпускной практической квалификационной работы) (Приложение 4)

2.1.8. Практическая квалификационная работа проводится на местах прохождения обучающимися производственной практики на предприятиях.

В случае проведения практической квалификационной работы в учебно-производственных мастерских КГБПОУ 16 создается комиссия в составе не менее 5 человек.

2.1.9. В состав аттестационной комиссии могут входить педагогические работники, мастера производственного обучения данных групп, специалисты предприятия.

2.1.10. Председатель комиссии заместитель директора по УПР, организует и контролирует деятельность аттестационной комиссии, обеспечивает единство требований к выполнению выпускных практических квалификационных работ.

2.1.11. Сроки проведения практической квалификационной работы устанавливаются согласно графика.

2.1.12. Для обучающихся, пропустивших срок проведения практической квалификационной работы по уважительным причинам, могут быть назначены дополнительные сроки проведения практической работы, но не позднее, чем за 1 неделю до защиты письменной экзаменационной работы.

2.1.13. Результаты выполнения выпускных практических квалификационных работ обучающимися оформляются протоколом. (Приложение 5)

2.1.14. Решение комиссии объявляется обучающимся не позднее, чем на следующий учебный день.

2.1.15. Обучающийся, не согласный с решением комиссии имеет право подать апелляцию в течение 3 дней, либо ознакомиться с решением комиссии и замечаниями в его адрес.

2.2 . Критерии оценки практической квалификационной работы

2.2.1. Критерии оценки выполнения практической квалификационной работы:

1. Овладение приемами работ;
2. Соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ;
3. Выполнение установленных норм времени (выработки);
4. Пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями;
5. Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места.

2.2.2. Оценка «отлично» ставится обучающемуся если:

- обучающийся в полном объеме овладел приемами выполнения работ;
- полностью соблюдал технологию выполнения работ;
- обучающийся все виды работ выполнил в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ умело пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы соответствует образцам (эталонам и т.д.).

2.2.3. Оценка «хорошо» ставится обучающемуся если:

- обучающийся овладел приемами выполнения работ;

- соблюдал технологию выполнения работ, но допустил одну-две ошибки;
- обучающийся все виды работ выполнил в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ умело пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы соответствует образцам (эталонам и т.д.).

2.2.4. Оценка «удовлетворительно» ставится обучающемуся если:

- обучающийся в недостаточном объеме овладел приемами выполнения работ;
- допускал существенные технологические ошибки при выполнении работ;
- обучающийся не выполнил работу в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ неуверенно пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- при выполнении работ обучающийся допускал нарушения требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы не в полной мере соответствует образцам (эталонам и т.д.).

2.2.5. Оценка «неудовлетворительно» ставится обучающемуся если:

- обучающийся не овладел приемами выполнения работ;
- при выполнении работ обучающийся не соблюдал технологию выполнения работ;
- обучающийся не выполнил работу в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ неуверенно пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- при выполнении работ обучающийся не соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы не соответствует образцам (эталонам и т.д.).

2.2.6. По результатам выполнения практических квалификационных работ выпускникам проставляется в протоколе рекомендуемый для присвоения разряд по профессиям, указываются основные недостатки при выполнении работ.

СОГЛАСОВАНО

Совет учреждения

Протокол №

03 08 2014 г.

СОГЛАСОВАНО
 Методическая комиссия
 _____ председатель МК
 « ____ » _____ 201__ г.

УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель директора по УПР
 _____ О.Ю. Красильникова
 « ____ » _____ 201__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ
 практических (выпускных)
 квалификационных работ обучающимися
 в 201__ - 201__ учебном году

Группа _____

Профессия _____

Квалификация _____

ВПД	ПК	Наименование и описание работ	Норма времени	Разряд выполняемой работы

Мастер производственного обучения (руководитель группы) _____
 (ФИО, подпись)

СОГЛАСОВАНО
 Методическая комиссия
 _____ председатель МК
 « ____ » _____ 201__ г.

УТВЕРЖДАЮ
 Заместитель директора по УПР
 _____ О.Ю. Красильникова
 « ____ » _____ 201__ г.

ГРАФИК
 проведения практической (выпускной)
 квалификационной работы обучающимися
 в 201__ - 201__ учебном году

Группа _____

Профессия _____

Квалификация _____

№ п/п	ФИО обучающихся	Сроки проведения		Наименование предприятия
		Планируемый срок проведения	Фактический срок проведения	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

Мастер производственного обучения (руководитель группы) _____
 (ФИО, подпись)

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ
**Краевое государственное бюджетное
 профессиональное образовательное учреждение № 16**

НАРЯД
 на выполнение
 практической выпускной квалификационной работы

Фамилия, имя, отчество обучающегося _____

Группа _____

Профессия _____
(код, наименование)

Квалификация _____

Выпуск 2015 г.

Виды работ	Норма времени на единицу работ	Время				% выполнения	Оценка
		На все задания	Начало выполнения	Окончание выполнения	Всего затрачено		
1	2	3	4	5	6	7	8

Дата проведения «____» _____ 2015 г.

Мастер цеха (представитель предприятия) _____ / _____ /

Старший мастер _____ / _____ /

Мастер производственного обучения _____ / _____ /

Обучающийся _____ / _____ /

11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								

Из них получили оценку:

5 (отлично) - _____ чел.
4 (хорошо) - _____ чел.
3 (удовлетворительно) - _____ чел.
2 (неудовлетворительно) - _____ чел.

Особое мнение членов аттестационной комиссии:

Мастер производственного обучения (*руководитель группы*):

(подпись, ее расшифровка)

Члены комиссии:

(подпись, ее расшифровка)

(подпись, ее расшифровка)

(подпись, ее расшифровка)

(подпись, ее расшифровка)

Дата « _____ » _____ 201__ г.

Примечание: Протокол заполняется аккуратно, чернилами одного (синего, черного) цвета. Подчеркивания и исправления не допускаются